PROTÉGER AUJOURD'HUI, POUR NOURRIR DEMAIN

MISE SOUS ATMOSPHÈRE MODIFIÉE (MAP)* POUR BIG BAG



SUR-MESURE | TOUT-EN-UN | MACHINE INTUITIVE

- Machine ergonomique, conçue pour une utilisation intuitive
- Inertage rapide, réalisé en un cycle automatisé unique paramétrable
- Traitement directement dans le Big Bag, sans reconditionnement
- Big Bags fabriqués **sur-mesure** en France, **adaptés à votre station de remplissage**

* MAP = Modified Atmosphere Packaging

POURQUOI
C'EST ESSENTIEL ?

Sans atmosphère contrôlée, les produits stockés restent exposés à des risques biologiques majeurs.

RAVAGEURS



Charançons du grain



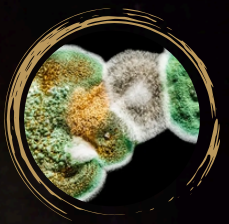
Papillons de nuit



Acariens des céréales

MICRO-ORGANISMES

Croissance fongique



Dégradation enzymatique



Développement bactérien



O_2

L'**oxygène** est un facteur clé de prolifération **biologique**.

La mise sous atmosphère modifiée agit :

- ✓ Sans Biocide
- ✓ Sans traitement chimique
- ✓ Uniquement par contrôle physique de l'atmosphère

QUAND LA MISE SOUS ATMOSPHÈRE MODIFIÉE EST LA BONNE SOLUTION ?

Des cas d'usages concrets, directement en Big Bags.



Stockage **longue durée**

- Protection des produits sensibles sur plusieurs semaines ou mois
- Maintien de la qualité sans traitement chimique



Produit à **forte valeur**

- Semences, ingrédients, produits biologiques, légumineuses, spécialités...
- Préservation de l'intégrité et de la valeur commerciale



Alternatives **aux insecticides**

- Suppression des traitements chimiques traditionnels
- Réponse aux exigences réglementaires et clients



Lots **hétérogènes ou multi-origines**

- Traitement par Big Bag
- Flexibilité sans immobiliser tout un silo ou une cellule



Phases de test ou **montée en charge**

- Idéal pour valider une stratégie de protection
- Sans investissement lourd immédiat



Suivi et contrôle des conditions

- Mesure manuelle sans contact, sans ouverture ni dégradation du Big Bag.
- Surveillance en temps réel via une valve connectée : oxygène, hygrométrie et température, avec alertes automatiques via une plateforme web accessible sur tout appareil.

COMPRENDRE LA MISE SOUS ATMOSPHÈRE MODIFIÉE (MAP)

La mise sous atmosphère modifiée appliquée aux Big bags consiste à **modifier l'atmosphère interne du conditionnement** afin de limiter ou bloquer les mécanismes biologiques liés à l'oxygène.

Concrètement, la MAP permet de :
→ **Extraire l'air du Big Bag** (mise sous vide).
→ **Réduire fortement** l'oxygène résiduel
→ Remplacer l'air par un **gaz inerte**.
→ Le produit est protégé **directement dans le Big Bag**, sans ouverture ni reconditionnement.

LES BÉNÉFICES DE LA MAP EN BIG BAG

Efficacité prouvée

La MAP agit rapidement (<7j) et efficacement sur toutes les formes de développement des ravageurs.
→ œufs - larves - adultes
Reconnue pour son efficacité sur une large diversité d'insectes (charançons, bruches, capucins, sylvains, mites...)



Solution naturelle par anoxie

La protection repose exclusivement sur le contrôle de l'atmosphère, sans insecticides chimiques. L'air ambiant est remplacé par du gaz inerte.
En l'absence d'oxygène, les formes adultes ne peuvent plus respirer et meurent rapidement.
→ Aucun résidu sur le produit, aucune altération de ses propriétés
→ **Respect de l'environnement**

Utilisable en agriculture biologique

Selon le gaz utilisé, la mise sous atmosphère modifiée est compatible avec les filières biologiques, conformément aux réglementations en vigueur.

Utilisation sécurisée

Aucun impact négatif sur la santé humaine
Aucun contact avec le produit lors de la mesure d'oxygène

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Produits compatibles

- Produits vracs secs
- Granulométrie > 5µm
- Volume Big Bag : ~1,5 m3

Encombrement

- Dimension machine (L x l x H)
  - 1618,9 × 1450 × 3102,9 mm
- Empreinte au sol : ≈ 2,35 m²
- Hauteur maximale : 3,10 m

Performances

- Capacité :
  - 3 à 15 Big Bag / heure
- Inertage rapide via valve brevetée grand diamètre

Sécurité

- Niveau sonore < 75 dBA
- Capteurs de position valves

UNE OFFRE FLEXIBLE ADAPTÉE À VOTRE ORGANISATION

ACHAT DE L'ÉQUIPEMENT

- **Intégration** d'une solution MAP dédiée aux Big Bags sur votre site (en ligne de production et/ou mobile)
- **Autonomie complète** sur vos opérations de traitement
- **Paramétrage** adapté à vos produits et exigence de qualité
- **Solution pérenne**, industrialisable et évolutive

Idéal pour : Coopératives, industriels, plateformes logistiques traitant des volumes réguliers

PRESTATION DE SERVICE

- **Traitement** réalisé en prestation sur vos Big Bags
- **Solution clé en main,** sans investissement initial
- Adapté aux besoins ponctuels, saisonniers ou pilotes
- Possibilité de **tester la solution** avant un déploiement plus large

Idéal pour : Campagnes spécifiques, volumes variables, phase de test ou de montée en charge

SO BAG
Le packaging autrement

Fabrication Française
de Big Bag par excellence

DE LA CONCEPTION À LA FABRICATION

FSSC 22000

ISO 9001







CONTACTEZ-NOUS

contact@sobagfrance.com

03 58 41 00 41

www.sobagfrance.com

Accédez à notre
formulaire de contact